



# Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

## Special Processes Qualification Certificate

SAFRAN AB-  
AE-TS / 1546  
IND : 05

N° AQPS :  
CODE FOURNISSEUR : MDM502343  
SUPPLIER NUMBER

**Société Safran émettrice :** Safran Aircraft Engines  
Issuing Safran company

**prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.**  
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

### Wallwork Heat Treatments

Bury, UK  
Lord Street, Bury, Lancashire, BK9 0RE

**Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante**  
For the following special processes, refer to next page for scope definition

N° procédé Safran Safran process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
12.5.4	Détente / Stress relieving	DMP 11 Pr-0011	Qualifié avec restriction / Qualification with restriction	The use of class 3 furnaces per AMS2750 is restricted to heat treatments requiring tolerances, per Pr-0011, strictly higher than $\pm 7^{\circ}\text{C}$ .  Degreasing not included in the qualification scope.  Cooling above 4 bar must be validated through the DVI	MONITORING AS PER GRM-0123
12.5.5	Mise en solution / Solution heat treating				
12.5.6	Normalisation / Normalizing				
12.5.8	Traitement de revenu vieillissement / Ageing process				
12.5.12	Traitement trempe / Quenching				

**N° de rapport  
Report No.**

**Observations  
Remarks**

DQ-0011-1.3\_Wallwork  
Heat Treatment\_Bury\_2026\_03  
18

Rev.05 -13/04/2026 : addition of the V5 and V7 furnaces. Add titanium  
Rev.04 - 03/05/2023 : The restriction of degreasing is removed and is allowed within the scope of application to qualified specifications  
Rev.03 - 25/04/2023 : Addition of the V4 furnace and changes of the furnace parameters have been made

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication d'une liste des procédés spéciaux qualifiés. L'adresse pour accéder à cette liste est disponible dans la GRM-0123, paragraphe « Qualification et surveillance des procédés spéciaux ». L'activation des accès fournisseurs à cette liste se fait par demande à l'adresse suivante : [saf.admin-gps@safran.fr](mailto:saf.admin-gps@safran.fr) / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list. The address to access to this list is available in GRM-0123, paragraph "Special Process Qualification and Monitoring". The activation of suppliers access to this list is done by request to the following address: [saf.admin-gps@safran.fr](mailto:saf.admin-gps@safran.fr)

**Auditeur / Responsable de la Qualification  
Auditor / Qualification Leader**

**Date :** 13/04/2026

**Nom / Name :** Abir ABDELKEFI

**Signature / Visa :**

Abir  
ABDELKEFI

Signature numérique  
de Abir ABDELKEFI  
Date : 2026.04.13  
163424 +0200